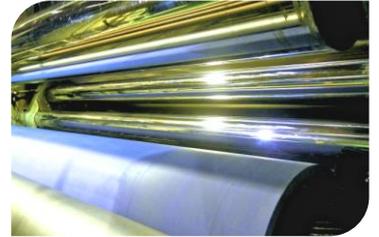


L'EXPERIENCE AU SERVICE

DE L'INNOVATION

V
I
N
Y
L

Avec plus de 50 ans d'expérience, TRAVYL®, société indépendante basée en Normandie, transforme par procédé de calandrage des films flexibles techniques formulés à base de polychlorure de vinyl mais également à base d'AGROPOLYMER à destination des segments du packaging, de la papeterie, des arts graphiques, de l'industrie ou de la puériculture.



Y
L

Son savoir-faire lui a permis de créer une nouvelle activité, les vinyl chips destinées aux marchés des revêtements de sols vinyles.



Les paillettes fabriquées à partir de films en vinyl rigide calandrés, sont broyées et tamisées à la taille choisie par les clients. Tous les produits sont fabriqués dans notre usine française et peuvent être formulés avec des plastifiants à faible teneur en phtalates sous la référence JT (norme jouet EN71-3, EN71-2: 1994).

C

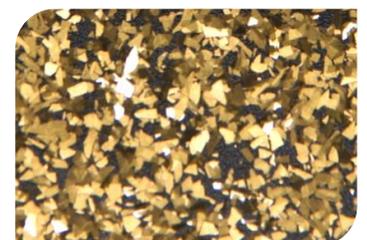
Un large choix de tailles, d'épaisseurs et de couleurs sont disponibles afin d'offrir à nos clients une gamme de produits étendue dans des formulations techniques.



H
I
P
S

Nous proposons en effet à nos clients, 6 tailles principales de vinyl chips (A1, A2, A3, C1, C2 et C3) ainsi que trois familles de couleurs, les nacrées, les colorées et les glitters en épaisseurs allant de 100 à 400µm. Nous offrons également à nos clients la possibilité de choisir un grain spécial pour le film.

Nous proposons également à tous nos clients des solutions innovantes permettant de créer et développer des effets décoratifs tendances.





Innovation et Environnement

Traitement antistatique
Formulations spécifiques
(plastifiants végétaux, fibres végétales...)
Recyclage de tous nos produits
Respect de la législation (REACH...)

Informations Techniques

Parameter	Method	Unit of measure	Specification
Sheet thickness	Micrometer thick	µm	+ / - 10
Phthalate Rate	Quarterly external analysis		<0,1%
Light fastness	DIN 53389	Blue scale 1 to 8	Minimum 6
Electrostatic Charge	SIMCO FMX 003	Volt	≤ 2000

Malgré toutes les précautions prises en production, il est possible qu'1% des vinyl chips puisse être au-delà des tolérances d'épaisseurs définies par TRAVYL.

La température recommandée d'utilisation est de 150°C pendant 1 minute, au-delà de 190°C les vinyl chips peuvent être endommagés.



Informations Pratiques

TOLERANCES DE LIVRAISONS

Quantité	Tolérance
Moins de 200 kg	+/- 20 %
De 201 à 500 kg	+/- 15%
De 501 à 1000 kg	+/- 10 %
Plus de 1001 kg	+/- 5 %

Nous contacter - TRAVYL SAS

1100 Chemin de la Tuilerie - Biéville Quétiéville - 14 270 BELLE-VIE-EN-AUGE - FRANCE

Tél : +33 (0)2 31 20 58 90 - **Fax :** +33 (0)2 31 20 27 96

E-mail : contact@travyl.com - **Site web :** www.travyl.com

En partenariat avec la société GLEAM & ARTS



Les informations contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances techniques et notre expérience actuelle. Notamment du fait de la variété des conditions d'utilisation de ses produits, TRAVYL ne peut fournir aucune garantie et décline toute responsabilité quant aux résultats obtenus à partir de ces données ou quant à leur utilisation en contrefaçon d'éventuels brevets. The information in this leaflet is based on our present technical knowledge and experience. Notably because of the wide range of possible uses of these products, TRAVYL cannot give any guarantee and declines all responsibility concerning results obtained from these information. Patents rights which may exist must be duly observed.